

¡Pedirahora!

Producto	Artículo	Número de artículo	Tamaño del envase	Nº máx. de aplicaciones	Precio	Precio por aplic.	Cantidad
zirconnect	zirconect spray	10032	50 ml	90	245,00€	2,72 €	
zircon	zircon	10104	3 g	33	99,00€	3,00€	
zircon	zircon	10004	10 g	100	295,00€	2,95€	
zircon	zircon liquid	10007	20 ml	100	35,00€	0,35€	
fusio	fusio 12	12134	3 g	33	99,00€	3,00€	
fusio	fusio 12	10134	10 g	120	198,00€	1,65€	
fusio	fusio liquid	10234	20 ml	100	19,00€	0,19€	
fusio	fusio connect spray	10035	50 ml	90	175,00€	1,95 €	

Más información en +49 381 – 203 55 88 o info@dcm-hotbond.com

Todos los artículos también disponibles en la tienda online

¡Cumplimentar el siguiente formulario en letra de imprenta!

Destinatario de la factura (nombre, apellido) _____ Número de IVA _____

Calle, número _____ correo electrónico _____

Código postal, localidad _____ Teléfono _____

Destinatario (nombre, apellido, - si es diferente al del cliente) _____

Calle, número _____ código postal, localidad _____

Método de pago:

- Factura PayPal Indicar la dirección de correo electrónico
 Tarjeta de crédito VISA Master AMEX

N.º de tarjeta de crédito _____ Titular de la tarjeta _____

Dígito de control. ____ Fecha de caducidad __/__/__

Con mi firma confirmo de forma vinculante el número introducido de los datos arriba mencionados Artículo.

Lugar, fecha _____ Firma _____

Envíe su pedido por correo electrónico: info@dcm-hotbond.com, por fax: +49 381 – 207 19 25 o por correo a la dirección abajo indicada.

Están vigentes nuestras condiciones generales de compraventa. Precios neto sin IVA + gastos de envío
 En www.dcm-hotbond.com puede consultar nuestras condiciones de compraventa.

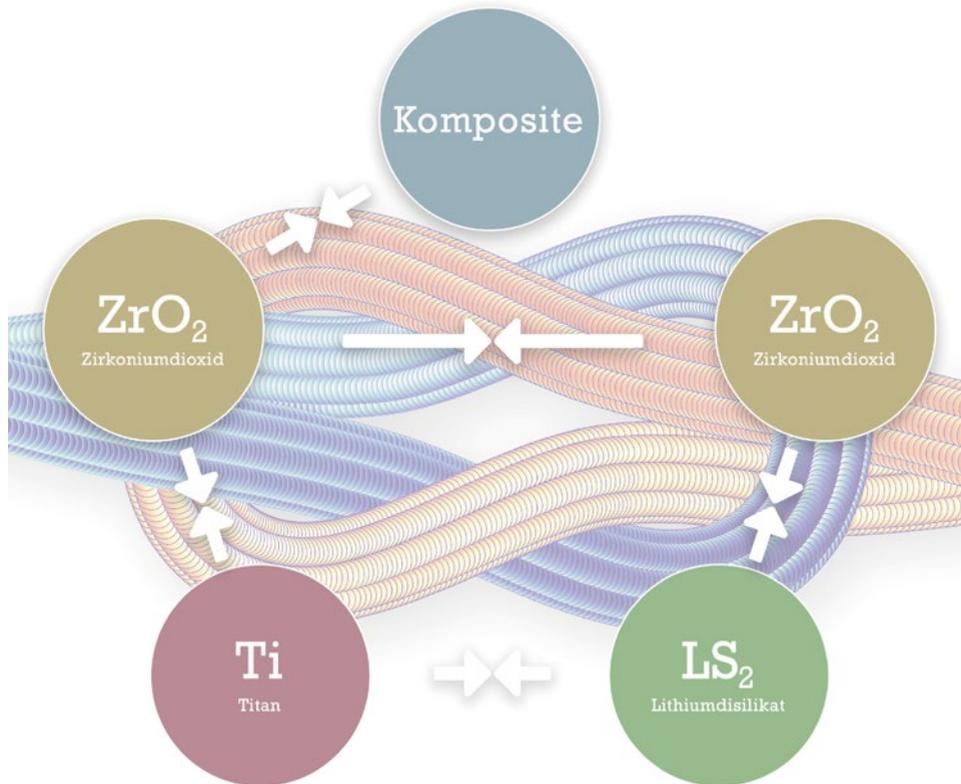


¿TODAVÍA PEGA
o ya utiliza el bonding?

¡Unimos sistemas!

Mediante la unión materiales gracias a un proceso de cocción, nuestros productos DCMhotbond unen materiales como la cerámica y el titanio para formar un novedoso Sistema de implantes cerámicos.

- Adhesión permanente de combinaciones de materiales cerámicos
- Une materiales puros, del mismo tipo y diferentes entre sí
- Soldadura de alta tecnología de ZrO_2 / «Método de ajuste pasivo»
- permite la segmentación de puentes de varias unidades para garantizar la ausencia de tensiones
- Adecuado para todos los sistemas de fresado existentes
- Solución entre las restauraciones fabricadas por ordenador
- Solución ideal «interna»
- La creatividad y el valor añadido se quedan en el laboratorio dental
- único en el mundo



Sabemos lo que es importante.

	<p>DCMhotbond zirconconnect</p> <p>Crea la superficie perfecta gracias a la matriz de vidrio difundida</p> <p>Para la unión de: Carillas de cerámica carillas de composite Polimerizados en frío y sus combinaciones</p> <p>Para la fijación de: Puentes de Maryland Retenedores Coronas y puentes totalmente cerámicos y su combinación</p>	ZrO_2
	<p>DCMhotbond fusio</p> <p>Une entre sí materiales del mismo tipo</p>	$ZrO_2 \rightarrow \leftarrow LS_2$
	<p>DCMhotbond + DCMhotbond fusio connect spray fusio</p> <p>Une materiales diferentes entre si</p>	$Ti \rightarrow \leftarrow \begin{matrix} LS_2 \\ ZrO_2 \end{matrix}$
	<p>DCMhotbond zircon</p> <p>Une materiales puros entre sí como segmentos de puentes de ZrO_2 Elementos de ajuste pasivo de ZrO_2</p>	$ZrO_2 \rightarrow \leftarrow ZrO_2$



Investigación

Un proverbio indio dice: «Solo quien emprende el camino descubrirá un mundo nuevo». Hemos investigado para usted. Los resultados son dos nuevas aplicaciones con visión de futuro para la restauración estética dental y la implantología dental.



Revolucionario

¿Soldar cerámica? Lo que hace solo unos años era motivo para suspender el examen de medicina (...) hoy se puede llamar con razón “revolución”, según la opinión de la experta del Comité de las Diez Mejores Novedades de 2009 en implantología dental. Equipo editorial.



Nuevas tecnologías

La tecnología DCMhotbond es un sistema para crear una superficie de óxido de circonio única y patentada y un proceso para soldar óxido de circonio con óxido de circonio, titanio con óxido de circonio, titanio con disilicato de litio y óxido de circonio con disilicato de litio, que ha desarrollado una manera de hacer superfluo el “pegado” poco fiable de los componentes dentales.

DCM hotbond
zirconnect

CERTIFICADO SEGÚN
DIN EN ISO 13485

... crea la superficie perfecta gracias a la matriz de vidrio **difundida**.

DCMhotbond zirconnect, la base para un dióxido de circonio perfecto (ZrO_2)-Superficies compuestas - a través de un solo proceso de cocción

DCMhotbond zirconnect está indicado en particular para adhesiones que están sometidas a una carga elevada.

ZrO_2

Para la unión de:

- Carillas cerámicas
- Carillas de composite
- Polímerizados en frío
- así como sus combinaciones

Para la fijación de:

- Puentes de Maryland
- Retenedores
- Coronas y puentes totalmente cerámicos
- así como sus combinaciones

DCM hotbond
fusio

CERTIFICADO SEGÚN
DIN EN ISO 13485

... une materiales **del mismo tipo y diferentes entre sí**.

El sistema DCMhotbond fusio une materiales del mismo tipo y diferentes entre sí – con solo un proceso de cocción

El sistema DCMhotbond fusio permite las posibilidades de unión de materiales.

ZrO_2 → ← LS_2

Ti → ← LS_2
← ZrO_2

Para la unión perfecta de

- Partes secundarias cerámicas anatómicas con construcciones primarias de coronas y puentes
- Mesoestructuras cerámicas sobre pilares metálicos (pilares híbridos)



DCM hotbond zircon

CERTIFICADO SEGÚN
DIN EN ISO 13485

...Une materiales puros el uno con el otro.

DCMhotbond zircon une con un solo proceso se cocción materiales puros como elementos de ajuste pasivo de ZrO_2 / segmentos de puentes de ZrO_2



Para la unión de:

- Estructuras de dióxido de circonio (ZrO_2)
- diseño individualizado pilares de implantes totalmente cerámicos
- unión de materiales de puentes o segmentos de barra



DCM hotbond auf einen Blick.

DCMhotbond zirconnect



Registro de cocción

Temperatura inicial	450°C
Tiempo de secado	2 min.
Combustión	1.000°C
Tasa de ascenso	60°C/min
Tiempo de espera	1 min
Vacío a	450°C
Vacío hasta	1.000°C

DCMhotbond fusio



Registro de cocción

Temperatura inicial	450°C
Tiempo de secado	6 min.
Combustión	800°C
Tasa de ascenso	55°C/min
Tiempo de espera	1 min
Vacío a	450°C
Vacío hasta	800°C

DCMhotbond zircon



Registro de cocción

Temperatura inicial	450°C
Tiempo de secado	mínimo 30 min.
Combustión	1.000°C
Tasa de ascenso	30°C/min
Tiempo de espera	3 min
Vacío a	450°C
Vacío hasta	1.000°C

Todas las tecnologías odontológicas /técnicodentales y médicas, así como las investigaciones científicas, están respaldadas por patentes. Los proyectos de la compañía ZM reciben el apoyo del gobierno federal y estatal.

Geleitet durch:
Bundesministerium
für Wirtschaft
und Technologie
aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

