

## Ordina ora!

Prodotto	Articolo	Numero di articolo	Dimensioni della confezione	Numero max. di applicazione	Prezzo	Prezzo per appl.	Numero
zirconnect	zirconnect spray	10032	50 ml	90	245,00€	2,72€	
zircon	zircon	10104	3 g	33	99,00€	3,00€	
zircon	zircon	10004	10 g	100	295,00€	2,95€	
zircon	zircon liquid	10007	20 ml	100	35,00€	0,35€	
fusio	fusio 12	12134	3 g	33	99,00€	3,00€	
fusio	fusio 12	10134	10 g	120	198,00€	1,65€	
fusio	fusio liquid	10234	20 ml	100	19,00€	0,19€	
fusio	fusio connect spray	10035	50 ml	90	175,00€	1,95€	

Ulteriori informazioni al numero +49 381 – 203 55 88 oppure [info@dcm-hotbond.com](mailto:info@dcm-hotbond.com)

Tutti gli articoli sono disponibili anche sullo shop online!

Compilare il seguente modulo in stampatello!

Destinatario della fattura (Nome, cognome) \_\_\_\_\_ N. di partita IVA \_\_\_\_\_

Via, numero civico \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

CAP, località \_\_\_\_\_ Telefono \_\_\_\_\_

Destinatario della consegna (Nome, cognome - se diverso dall'ordinante) \_\_\_\_\_

Via, numero civico \_\_\_\_\_ CAP, località \_\_\_\_\_

Pagamento per:

- Fattura                       PayPal indicare l'indirizzo e-mail  
 Carta di credito             VISA     Master     AMEX

N. di controllo \_\_\_\_\_ Data di scadenza \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Con la mia firma confermo in modo vincolante il numero inserito di articoli riportati sopra.

Luogo, data \_\_\_\_\_ firma \_\_\_\_\_

Inviare l'ordine via e-mail: [info@dcm-hotbond.com](mailto:info@dcm-hotbond.com), via fax: +49 381 – 207 19 25 o per posta all'indirizzo indicato sotto.

Si applicano le nostre condizioni generali. Prezzi al netto più IVA prevista per legge + spedizione  
Le nostre CCG sono disponibili su [www.dcm-hotbond.com](http://www.dcm-hotbond.com)



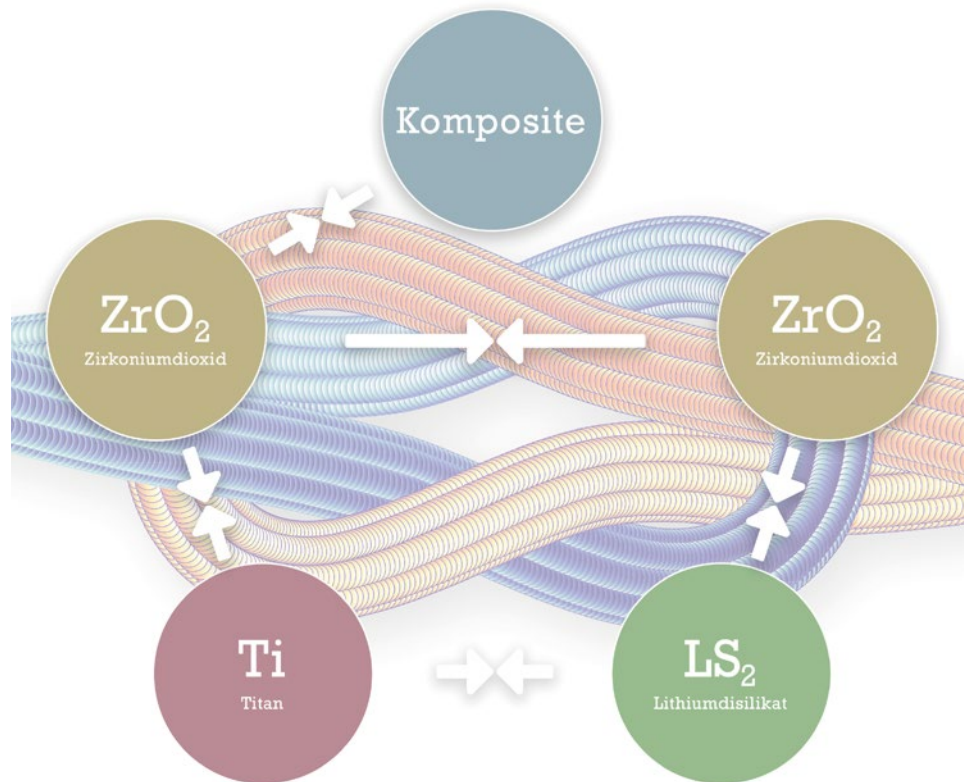
# INCOLLA ANCORA

*oppure salda già a caldo?*





# Noi uniamo i sistemi!

Grazie ad un accoppiamento tra materiali mediante combustione, i nostri prodotti DCMhotbond uniscono materiali come ceramica e titanio in un nuovissimo sistema a impianto in ceramica.

- accoppiamento durevole di combinazioni di materiali ceramici
- unisce materiali uguali, simili e diversi
- Saldatura high-tech di  $ZrO_2$  / "Metodo passive fit"
- consente la segmentazione di ponti di più componenti per garantire assenza di tensione
- per qualsiasi sistema di masticazione disponibile
- soluzione tra restauri realizzati con supporto computerizzato
- Ottimale soluzione "inhouse"
- Creatività e creazione di valore restano nel laboratorio dentistico
- unico al mondo



# Noi sappiamo cosa conta.

	<p><b>DCMhotbond</b> zirconnect</p> <p>grazie ad una matrice di vetro <b>diffusa</b> crea la superficie perfetta</p> <p><b>per l'unione di:</b> rivestimenti in ceramica   rivestimenti compositi resine polimerizzabili a freddo e relativa combinazione</p> <p><b>per il fissaggio di:</b> ponti Maryland   Retainer   Corone e ponti completamente in ceramica e relativa combinazione</p>	$ZrO_2$
	<p><b>DCMhotbond</b> fusio</p> <p>unisce tra loro materiali simili</p>	$ZrO_2 \rightleftharpoons LS_2$
	<p><b>DCMhotbond + DCMhotbond</b> fusio connect spray fusio</p> <p>unisce tra loro materiali diversi</p>	$Ti \rightleftharpoons \begin{matrix} LS_2 \\ ZrO_2 \end{matrix}$
	<p><b>DCMhotbond</b> zircon</p> <p>unisce materiali di un solo tipo tra loro come segmenti di ponte di <math>ZrO_2</math>   elementi passive fit di <math>ZrO_2</math></p>	$ZrO_2 \rightleftharpoons ZrO_2$



## Ricerca

Un detto indiano dice: "Solo chi si incammina scoprirà una terra nuova". Abbiamo fatto ricerca per voi. Il risultato sono applicazioni nuove e futuristiche per il restauro dentario estetico e implantologia dentale.



## Rivoluzionario

"Saldare la ceramica? Ciò che fino a pochi anni fa non sarebbe stato possibile, (...) oggi può essere definito decisamente una "rivoluzione", questo è il giudizio unanime degli esperti della Commissione per la top ten delle novità 2009 della redazione specializzata in implantologia dentale.



## Nuove tecnologie

Con la tecnologia DCMhotbond – un sistema per la realizzazione di una superficie unica brevettata in ossido di zirconio e una procedura per la saldatura di ossido di zirconio e ossido di zirconio, titanio e ossido di zirconio, titanio e disilicato di litio e ossido di zirconio e disilicato di litio, è stata sviluppata una soluzione che rende superfluo l'"incollaggio" inaffidabile di componenti dentali.

DCM hotbond  
zirconnect



... grazie ad una matrice di vetro **diffusa**  
crea la superficie perfetta.

DCMhotbond zirconnect, base per perfette superfici di unione in ossido di zirconio ( $ZrO_2$ ) – con un nuovo processo di combustione

DCMhotbond zirconnect è indicato in particolare per accoppiamenti sottoposti ad elevata sollecitazione.

$ZrO_2$

**Per l'unione di:**

- mescole di ceramica
- mescole composte
- resine polimerizzabili a freddo
- e relative combinazioni

**Per il fissaggio di:**

- ponti Maryland
- retainer
- corone e ponti completamente in ceramica
- e relative combinazioni

DCM hotbond  
fusio



... unisce materiali **di tipo simile**  
e **di tipo diverso**.

Il sistema DCMhotbond fusio unisce tra loro materiali dello stesso tipo o di tipo diverso – con un processo di combustione

Con il Sistema DCMhotbond fusio si possono ottenere accoppiamenti tra materiali.

$ZrO_2$  → ←  $LS_2$

Ti → ←  $LS_2$   
←  $ZrO_2$

**Per il perfetto accoppiamento di:**

- parti secondarie anatomiche in ceramica con costruzioni primarie di corone e ponti
- mesostrutture ceramiche su monconi metallici (monconi ibridi)



# DCM hotbond zircon



## ... unisce tra loro materiali di un solo tipo.

DCMhotbond zircon unisce materiali dello stesso tipo come elementi passive fit di ZrO<sub>2</sub> / segmenti di ponte di ZrO<sub>2</sub> grazie a un processo di combustione



Per l'unione di:

- strutture in ossido di zirconio (ZrO<sub>2</sub>)
- accoppiamento di materiale come ponti o segmenti di ponti
- personalizzazione di monconi di impianti totalmente in ceramica



## DCM hotbond in sintesi.

### DCMhotbond zirconnect



#### Protocollo di combustione

Temperatura iniziale	450°C
Asciugatura	2 min.
Combustione	1.000°C
Velocità di incremento	60°C/min.
Attesa	1 min
Vuoto a	450°C
Vuoto fino a	1.000°C

### DCMhotbond fusio



#### Protocollo di combustione

Temperatura iniziale	450°C
Asciugatura	6 min.
Combustione	800°C
Velocità di incremento	55°C/min.
Attesa	1 min
Vuoto a	450°C
Vuoto fino a	800°C

### DCMhotbond zircon



#### Protocollo di combustione

Temperatura iniziale	450°C
Asciugatura	minimo 30 min.
Combustione	1.000°C
Velocità di incremento	30°C/min.
Attesa	3 min.
Vuoto a	450°C
Vuoto fino a	1.000°C

Tutte le tecnologie mediche e odontoiatrice/tecniche dentali e le indagini scientifiche sono soggette a brevetto. Progetti imprenditoriali dentistici sono finanziati da Bund e Land.

