

# 立即购买！

产品	商品	商品编号	包装大小	最多可用次数	价格	每次使用单价	数量
zirconnect	zirconect 喷剂	10032	50 ml	90	245,00 欧元	2,72 欧元	
zircon	zircon	10104	3 g	33	99,00 欧元	3,00 欧元	
zircon	zircon	10004	10 g	100	295,00 欧元	2,95 欧元	
zircon	zircon 液体	10007	20 ml	100	35,00 欧元	0,35 欧元	
fusio	fusio 12	12134	3 g	33	99,00 欧元	3,00 欧元	
fusio	fusio 12	10134	10 g	120	198,00 欧元	1,65 欧元	
fusio	fusio 液体	10234	20 ml	100	19,00 欧元	0,19 欧元	
fusio	fusio connect 喷剂	10035	50 ml	90	175,00 欧元	1,95 欧元	

详细信息参见 +49 381 - 203 55 88 或 info@dcm-hotbond.com

所有产品也可在  
在线商店中购买！

请使用印刷体填写下表！

帐单接收人 (姓、名) 增值税编号

街道、门牌号

电子邮件

邮编、城市

电话

收货人 (姓、名- 如果与订购人不同)

街道、门牌号

邮编、城市

付款人：

- 帐单                       PayPal 请注明电子邮件地址  
 信用卡                     VISA     Master     AMEX

信用卡卡号

信用卡持有人

试验编号\_ \_ \_

过期时间：\_ \_ / \_ \_

我通过签字有约束力地确认所输入上述产品的数量。

城市，日期

签字

请通过电子邮件订购：info@dcm-hotbond.com，通过传真：+49 381 - 207 19 25 或者邮寄配至以下地址。

适用于我们的一般业务条款。净价格，不包括法定增值税+运费  
我们的一般业务条款参见 www.dcm-hotbond.com

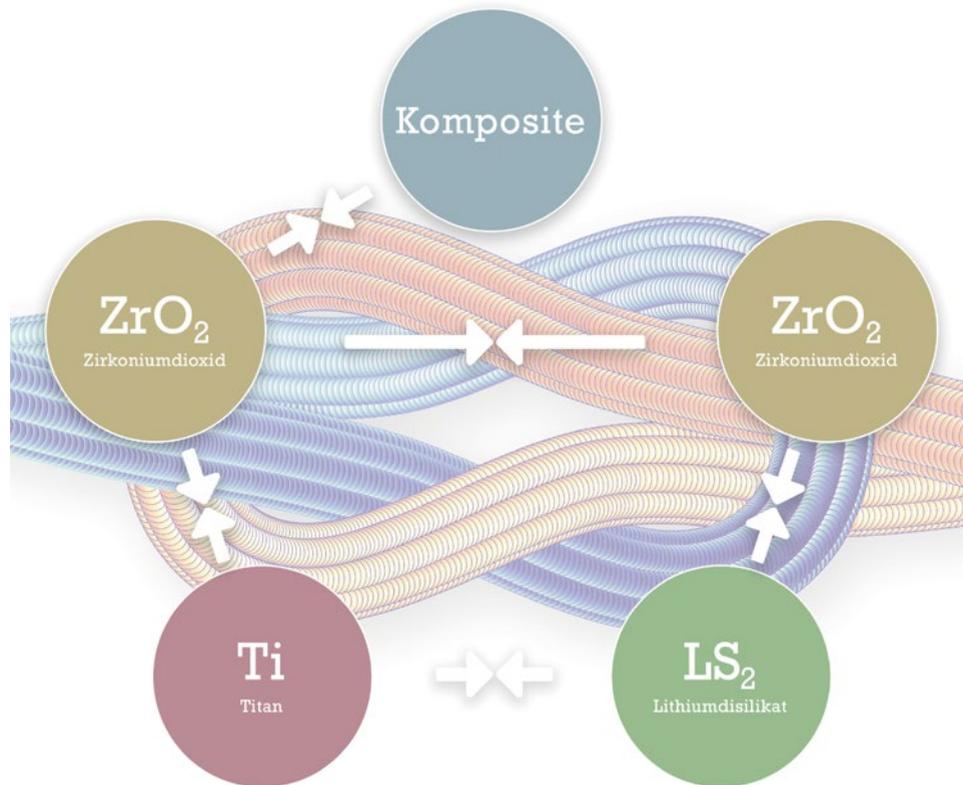


您还在粘贴  
或者已经开始热压接？

# 我们连接系统！

我们的 DCMhotbond 产品可通过烘烤过程材料闭合地将陶瓷和钛材料连接成新颖的陶瓷植体系统。

- 永久连接陶瓷材料组合
- 相互连接单一类型、同类型和不同类型的材料
- ZrO<sub>2</sub>高科技解决方案 / “被动配合方法”
- 可将多节桥部分段，以保证无应力
- 适用于所有现有的铣削系统
- 计算机辅助完成修复的解决方案
- 最佳的“内部”解决方案
- 牙科实验室内保持创造性和创造价值
- 全球独一无二



# 我们知道这取决于什么。

	<p><b>DCMhotbond zirconconnect</b> 通过渗入的玻璃矩阵实现完美的表面 <b>用于连接：</b> 陶瓷贴面   化合物贴面   低温聚合物及其搭配组合 <b>以固定：</b> 马里兰桥   固位体   全陶瓷冠部和桥部及其搭配组合</p>	<p>ZrO<sub>2</sub></p>
	<p><b>DCMhotbond fusio</b> 相互连接同类型材料</p>	<p>ZrO<sub>2</sub> ↔ LS<sub>2</sub></p>
	<p><b>DCMhotbond + DCMhotbond fusio connect spray fusio</b> 相互连接不同类型材料</p>	<p>Ti ↔ LS<sub>2</sub> / ZrO<sub>2</sub></p>
	<p><b>DCMhotbond zircon</b> 连接单一类型的材料，比如ZrO<sub>2</sub> 桥部段   ZrO<sub>2</sub> 被动配合元件</p>	<p>ZrO<sub>2</sub> ↔ ZrO<sub>2</sub></p>



## 研究

印度有一句谚语：“只有不断前行，才会看到更美的风景”。我们为您进行研究。其结果是美学牙齿修复和牙科移植开创了全新、具有远大前途的用途。



## 革命性

“焊接陶瓷？数年前在物理上还不成功，（...）因此“革命性”这一称号理所应当”，牙科移植专业编辑杂志 2009 年十大创新成果专家评审意见这样评价道。



## 新技术

采用 DCMhotbond 技术——一套可创造独一无二、获得专利的二氧化锆表面的系统以及和二氧化锆与二氧化锆、钛与二氧化锆、钛与二硅酸锂以及二氧化锆与二硅酸锂的焊接工艺，开创了一种令无法可靠“粘接”牙科组件成为历史的方法。

DCM hotbond  
zirconnect



...通过**渗入**的玻璃矩阵实现完美的表面。

DCMhotbond zirconnect 实现完美二氧化锆 (ZrO<sub>2</sub>) 连接表面的基础 - 只需要一次烘烤过程

DCMhotbond zirconnect 尤其适用于高负荷条件下的连接。

用于连接：

- 陶瓷贴面
- 化合物贴面
- 低温聚合物
- 及其搭配组合

以固定：

- 马里兰桥
- 固位体
- 全陶瓷冠部和桥部
- 及其搭配组合

ZrO<sub>2</sub>

DCM hotbond  
fusio



...相互连接**同类型**和**不同类型**的材料。

DCMhotbond fusio 系统相互连接单一类型和和不同类型的材料 - 只需要一次烘烤过程

使用 DCMhotbond fusio 系统可材料闭合地进行连接。

用于完美地连接：

- 组织陶瓷次级件和冠部及桥部初级结构
- 金属基托（混合基托）上的陶瓷细微结构

ZrO<sub>2</sub> → ← LS<sub>2</sub>

Ti → ← LS<sub>2</sub>  
ZrO<sub>2</sub>



# DCM hotbond zircon



… 相互连接 单一类型的材料。

DCMhotbond zircon 通过烘烤过程相互连接单一类型的材料，比如 ZrO<sub>2</sub> 被动配合元件 / ZrO<sub>2</sub> 桥部段



用于连接：

- 二氧化锆 (ZrO<sub>2</sub>) 支架
- 个性化地设计全陶瓷植体基托
- 材料闭合地接合桥部或片段



## DCM hotbond 概览。

### DCMhotbond zirconnect



烘烤报告	
起始温度	450°C
干燥	2 min.
烘烤	1,000°C
升温速度	60°C/min
保温	1 min
真空开始	450°C
真空结束	1,000°C

### DCMhotbond fusio



烘烤报告	
起始温度	450°C
干燥	6 min.
烘烤	800°C
升温速度	55°C/min
保温	1 min
真空开始	450°C
真空结束	800°C

### DCMhotbond zircon



烘烤报告	
起始温度	450°C
干燥	至少 30 min.
烘烤	1,000°C
升温速度	30°C/min
保温	3 min
真空开始	450°C
真空结束	1,000°C

所有牙医/牙科和医疗技术以及科学试验方法均已获得专利。  
ZM 企业项目已获得联邦和州赞助。



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages

